

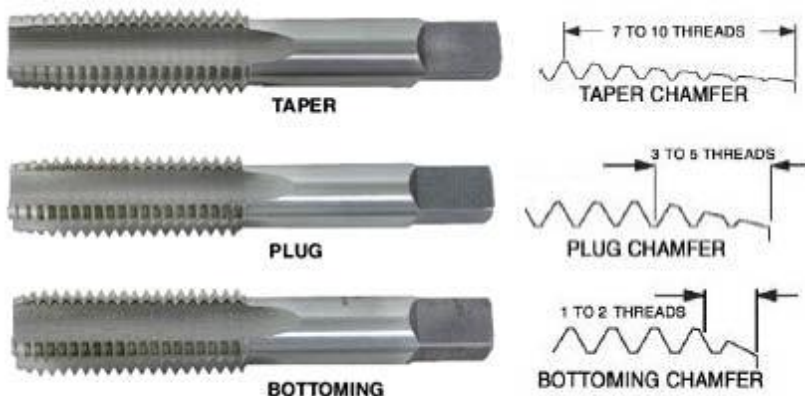
Οδηγός Αγοράς για Κολαουζα

Το κολαουζο είναι ένα κοπτικό εργαλείο για την κατασκευή σπειρώματος σε μια οπή. Υπάρχουν κολαούζα για όλων των [ειδών σπειρωμάτων](#). ([Μετρικά](#), [Ίντσες](#), για [VCoil & PG Ηλεκτρολογικά](#).)

[Τα κολαουζα](#) έχουν φτερά (flutes) για 3 λόγους. Για να παρέχουν κοπτικές ακμές, να προσφέρουν χώρο για τα γρέζια (chip control) και για να διοχετεύουν κοπτικό υγρό κατά την κοπή. Τα κολαουζα με ίσια φτερά (straight flute) είναι τα πιο ευρέως διαδεδομένα λόγω της ευκολίας κατασκευής τους και επειδή αποδίδουν αρκετά ικανοποιητικά στις περισσότερες περιπτώσεις.

Τα κολαουζα έχουν 3 διαφορετικούς τύπους κωνικότητας στο άκρο τους.

1. Taper chamfer (7-9 threads)
2. plug chamfer (3-5 thread)
3. bottoming chamfer (1 - 1 1/2 thread)


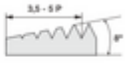

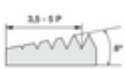



Η πρώτη κατηγορία (taper chamfer) κατανέμει το φορτίο κοπής πάνω στον μεγαλύτερο αριθμό σπειρών και επιτρέπει την ευκολότερη εκκίνηση της κοπής στο τεμάχιο εργασίας. Επομένως, αυτός ο τύπος είναι ιδιαίτερα κατάλληλος για δύσκολα προς κατεργασία μέταλλα. Όπως είναι φυσικό τα κολαούζα με Taper chamfer είναι σπάνια κατάλληλα για τυφλές οπές (μεγάλο τμήμα της τρύπας θα μείνει χωρίς σπείρωμα). Επιπλέον απαιτούν μεγαλύτερο βάθος από τους άλλους τύπους για να παράγουν πλήρη σπειρώματα σε διαμπερές οπές.

Η δεύτερη κατηγορία (plug chamfer) είναι ο πιο ευρέως χρησιμοποιούμενος τύπος. Επειδή αυτός ο τύπος δεν χρειάζεται να διεισδύσει τόσο βαθιά είναι ταχύτερος στην παραγωγή.

Τέλος η κατηγορία (bottoming chamfer) χρησιμοποιείται συνήθως μόνο για τυφλές οπές.

Τα κολαουζα επίσης χωρίζονται σε κολαουζα χειρός και μηχανής. Τα χειρός λέγονται και Σετ αφού είναι σε σετ 3 ή 2 τεμαχίων αναλόγως το μέγεθος.

Forma / Form A		Para agujeros pasantes cortos. Ranura recta For short through holes. Straight flute Pour les trous débauchants courts. Rainure droite Für kurze Durchgangslöcher. Gerade Nut
Forma / Form B		Para agujeros pasantes medios y materiales de viruta larga. Ranura recta con entrada. For medium through holes and materials producing long chips. Straight with spiral flute. Pour les trous débauchants moyens et les matériaux à copeaux longs. Rainure droite avec entrée. Für mittlere Durchgangslöcher und langspanende Werkstoffe. Gerade Nut mit Fase.
Forma / Form C		Para agujeros ciegos o pasantes y materiales de viruta corta. Ranura recta o helicoidal. For blind or through holes and materials producing short chips. Straight or spiral flute. Pour trous borgnes ou débauchants et matériaux à copeaux courts. Rainure droite ou hélicoïdale. Für Sack- oder Durchgangslöcher und kurzspanende Werkstoffe. Gerade oder spiralförmige Nut.
Forma / Form D		Para agujeros ciegos con salida de rosca larga o pasantes. Ranura recta o helicoidal. For blind holes with deeper previous hole or through holes. Straight or spiral flute. Pour trous borgnes avec un trou antérieur plus profond ou des trous débauchants. Rainure droite ou hélicoïdale. Für Sacklöcher mit langem Gewindegang oder Durchgangslöcher. Gerade oder spiralförmige Nut.
Forma / Form E		Para agujeros ciegos con salida de rosca corta. Ranura recta o helicoidal. For blind holes with shorter previous hole. Straight or spiral flute. Pour trous borgnes avec trou précédent plus court. Rainure droite ou hélicoïdale. Für Sacklöcher mit kurzem Gewindegang. Gerade oder spiralförmige Nut.